



TWISTER TW4C

3 Cabezales de trenzado 4 cables por cabezal

La Twister TW4C es una máquina eficiente para enrollar hasta 4 cables al mismo tiempo. Gracias a su diseño de triple cabezal, se logra un alto rendimiento de producción en comparación con el diseño de uno o dos cabezales. La interfaz de usuario a través de una pantalla táctil facilita el acceso y edición de la configuración del enrollado. El carro móvil permite fijar la posición de inicio de trenzado para la longitud del cable. El diseño de los controles y de los botones de control permiten una operación fácil y rápida.

- Interfaz sencilla de usuario
- Capacidad del programa de hasta 1000 programas
- Rotación invertida al final del ciclo
- Longitud base de la máquina de 3 metros.
- Rampa de aceleración seleccionable
- Posibilidad de seleccionar sentido de giro
- Pinzas de goma para evitar daños en el cable

Rango de Aplicación

Gracias a su diseño modular, hay disponibles configuraciones de longitud desde 3m hasta 12m en incrementos de 3m.

Funcionamiento

La TWISTER TW4C dispone de 3 cabezales de enrollado. Al realizar la carga de los 4 cables en cada cabezal se inicia un tensado individual de cada cable, para proseguir con la operación de enrollado. El propio carro móvil dispone de un sistema de tensionado propio para asegurar una correcta tensión del cable. Una secuencia automática y una tensión constante aseguran una alta calidad del proceso. Al final del proceso de enrollado las pinzas del cable expulsan automáticamente el cable a la bandeja de apilado.

Funciones

- Carro móvil ajustable
- Descarga automática en la bandeja de depósito
- Bandejas de clasificación de cables
- Sistema operativo con contraseña

Opciones especiales

- Función opcional de escaneo Código de barras para selección de órdenes de trabajo
- Varias posibilidades de pinzas en los cabezales rotativos
- Varios modelos de protecciones de los cabezales rotativos
- Router para conexión con servidor de procesos
- Diseño especializado para funciones especiales

Información Técnica

Longitud del cable (sin enrollado y en función de los cabezales)	200 mm hasta 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 mm
Sección transversal del conductor	2 x 0.13 up to 2 x 3 mm ²
Longitud de los extremos (no enrollados, sin terminal)	24 – 100 mm
Diferencia en los extremos abiertos	0 – 80 mm
Capacidad de memoria	Hasta 1,000 programas
Velocidad de enrollado	1000 – 2000 rpm
Suministro eléctrico	230 VAC +/-5%, 50/60 Hz, <1kw, Aire comprimido 6 bares (90 psi)
Nota Importante	Special Spare Parts recomienda que las muestras de cable sean entregadas en casos donde haya duda sobre las capacidades de procesamiento de alguna máquina en particular.